

**Beratungs- und Informationsstunden  
der Sozialverwaltung des Bezirks Oberpfalz  
zu Hilfen für Pflegebedürftige und  
Menschen mit Behinderung (EGH)  
für die Monate APRIL / MAI / JUNI 2026**

Die persönlichen Beratungen im Rahmen der Service- und Beratungstage des Bezirks Oberpfalz finden statt für die **Region Amberg und Amberg-Sulzbach**

in der **Stadt Amberg** am

**28. April**

**26. Mai**

**23. Juni**

sowie im **Landratsamt Amberg-Sulzbach** am

**14. April**

**12. Mai**

**09. Juni**

jeweils von 09.00 bis 14.00 Uhr (Änderungen vorbehalten).

Ergänzend zu den Vor-Ort-Terminen werden die telefonischen Beratungen auch weiterhin angeboten.

Angeboten werden neutrale und kostenlose Erstberatungen (keine Rechtsberatung, keine Vorab-Berechnungen) zu Fragen zu Leistungen des Bezirks Oberpfalz im Rahmen der

- Hilfe zur Pflege + Ambulanten Hilfe zur Pflege
- Eingliederungshilfe für behinderte Menschen
- Antragstellung (Hilfe zur Pflege und Eingliederungshilfe)
- Unterhaltspflicht (allgemeines)

Um Terminvereinbarung vorab wird gebeten unter den Telefonnummern 0941/9100-2114 (Herrn Gauglitz, Berater) oder 0941/9100-2152 (Terminkoordination) oder per E-Mail an [beratungsstelle@bezirk-oberpfalz.de](mailto:beratungsstelle@bezirk-oberpfalz.de) .